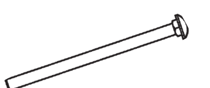
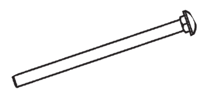
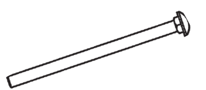
Instrucción para instalación en autobús (WL)
P/N 266995-01



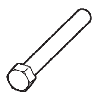
Tornillo cuello cuadrado
3/8”-16 X 4” de longitud.
Grado 5, zincado
P/N 900063-12
Cant. 10



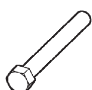
Tornillo cuello cuadrado
3/8”-16 X 6” de longitud.
Grado 5, zincado
P/N 900063-16
Cant. 8



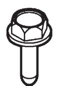
Tornillo cuello cuadrado
3/8”-16 X 8” de longitud.
Grado 5, zincado
P/N 900063-17
Cant. 2



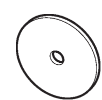
Tornillo cabeza hexagonal,
3/8”-16 X 4” de longitud.
Grado 8, zincado
P/N 900014-14
Cant. 10



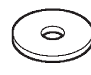
Tornillo cabeza hexagonal,
3/8”-16 X 1” de longitud.
Grado 8, zincado
P/N 900014-4
Cant. 1



Tornillo, #12 auto insertable,
arandela cabeza hexagonal
P/N 900045-1
Cant. 2



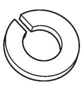
Arandela plana, 7/16”,
zincado
P/N 906480-01
Cant. 6



Arandela plana (cuña)
3/8” X 1/16” de grosor
P/N 902001-2
Cant. 8



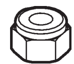
Arandela plana (cuña)
3/8” X 1/8” de grosor
P/N 902001-1
Cant. 20



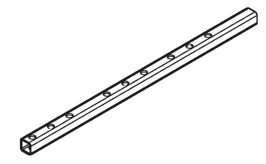
Arandela de seguridad, 3/8”
P/N 902005-1
Cant. 11



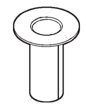
Tuerca de seguridad, 3/8”-16
Grado 8, zincado
P/N 901002
Cant. 10



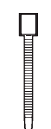
Tuerca cabeza hexagonal,
3/8”-16 Grado 8, zincado
P/N 901011-5
Cant. 1



Tubo de instalación
P/N 266994-01
Cant. 5



Ojal, 1”
P/N 267066-01
Cant. 1



Cincho de plástico, 7”
P/N 205780
Cant. 3

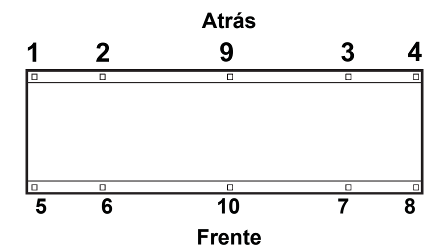
© MAXON Lift Corp. 2007

Montar el elevador

Nota: La instalación del elevador no esta completa hasta que se realicen las siguientes instrucciones y todas las instrucciones del manual de instalación sean completadas. Ver **MP-04-01 para el WL7**, **MP-05-10 para el WL7A**, **MP-06-01 para el WL7-vers. B** y **MP-06-09 para el WL7-vers. C**. Los siguientes pasos son las instrucciones para atornillar el elevador al piso del autobús con los pernos, tuercas, arandelas y soportes de abajo del vehículo correctos.

Nota: MAXON recomienda usar los 10 tornillos (artículos del juego) para atornillar el elevador al vehículo. Por lo menos 8 tornillos y utilice los orificios 1, 2, 3, 4 y 9 ya que son requeridos para una instalación correcta. También, los 3 orificios del frente, deben ser elegidos para dar un patrón simétrico a los pernos (ej. Orificios 5,10, y 8 u orificios 6,10, y 7).

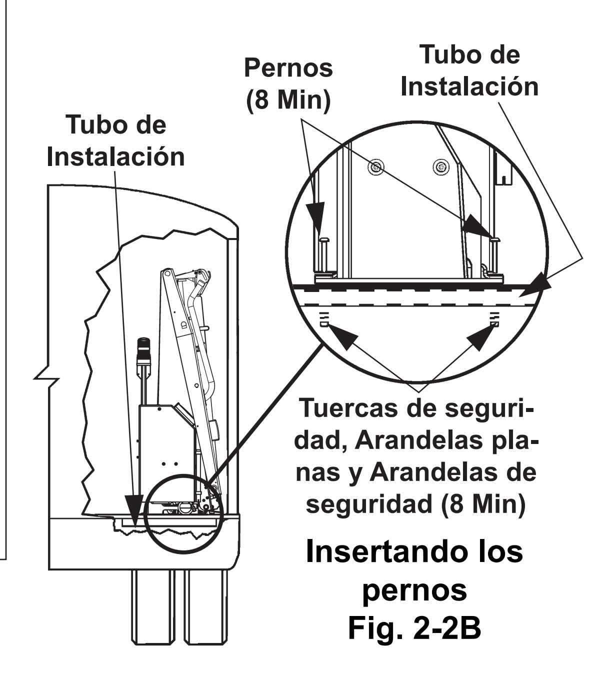
1. Perforar los orificios restantes marcados de acuerdo a las instrucciones en el manual de instalación (Ej. orificios 5, 10, y 8 u orificios 6,10, y 7). Ver **MP-04-01 para el WL7**, **MP-05-10 para el WL7A**, **MP-06-01 para el WL7-vers. B** y **MP-06-09 para el WL7-vers. C**. Asegúrese que no haya alambres o líneas de fluido cercanas a los lugares donde se perforaran los orificios en el piso del vehículo.



Patrón de orificios para pernos en la placa base
Fig. 2-1

Nota: El piso del vehículo debe cumplir los requerimientos mostrados en la sección de **Requerimientos del vehículo** al inicio del manual de instalación. Ver **MP-04-01 para el WL7**, **MP-05-10 para el WL7A**, **MP-06-01 para el WL7-vers. B** y **MP-06-09 para el WL7-vers. C**. Si es posible, use las vigas de la sub estructura del vehículo para soportar los tubos de instalación **(Fig. 2-2A)**. Si es necesario acorte uno de los tubos de instalación para que quepa entre las vigas del sub estructura **(Fig. 2-2A)**. Sin embargo, el tubo de instalación debe ser de 16” de longitud mínimo. Puesto que los tubos de instalación tienen orificios para los atornillarse a la placa base, no recorte el extremo que tiene los orificios.

2. Insertar los tornillos de 3/8”-16 por los orificios de la placa base **(Fig. 2-2B)**, piso del vehículo, y soporte para mantener el elevador en posición. Use los tornillos de 4” , 6” u 8” de longitud, o los tornillos de cabeza 4” como se requieran.



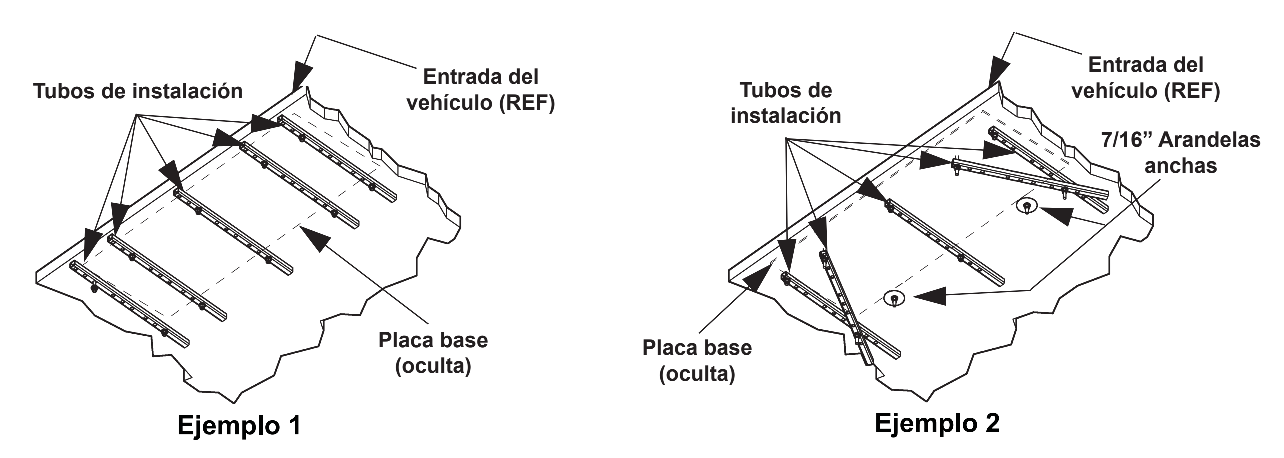
Insertando los pernos
Fig. 2-2B

Tubos de instalación
Fig. 2-2A

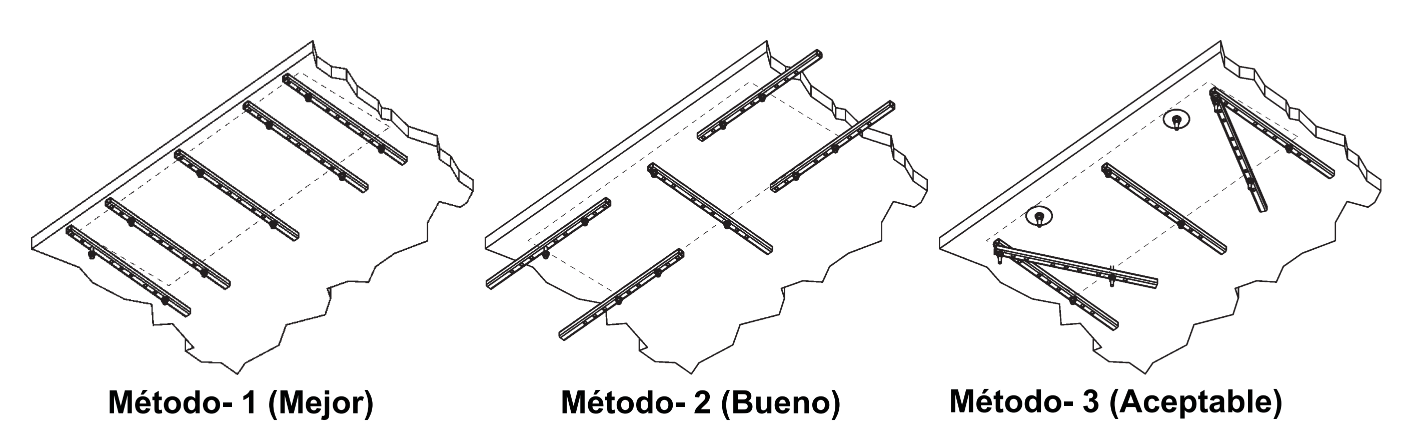
© MAXON Lift Corp. 2007

Nota: **MAXON** recomienda usar los 5 tubos de instalación (Artículos del juego) para atornillar el elevador al vehículo. Para una instalación correcta, se requieren mínimo 4 tubos de instalación, y cada tubo se asegura con 2 tornillos o tornillos cabeza. Si un tornillo no puede ser asegurado abajo del vehículo a través de un tubo de instalación, una arandela ancha de 7/16" se debe usar para asegurar el tornillo.

3. Atornillar los tubos de instalación y las placas espaciadoras (si es requerido) a la parte inferior del vehículo. Use los tornillos o tornillos cabeza insertados en la placa base **(Fig. 3-1)**, arandelas planas, arandelas de seguridad, y tuercas de seguridad. Ver las **Figs. 3-1, 3-2, 4-1, y 4-2** con los métodos recomendables para instalar el elevador en diferentes pisos de vehículo.

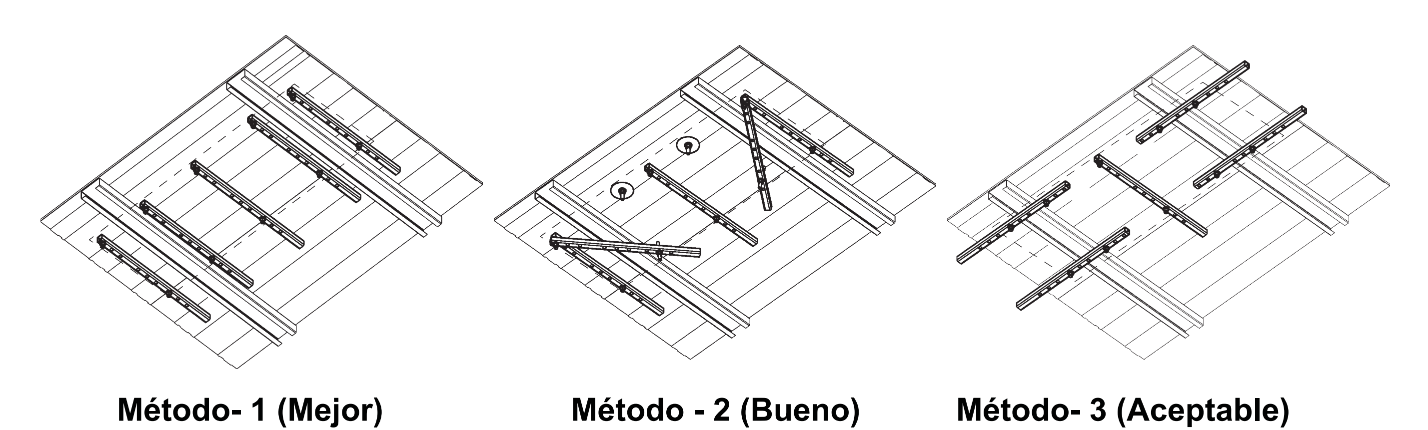


Asegurando la placa base con los tubos de instalación y placas espaciadoras (Piso del vehículo visto desde abajo)
Fig. 3-1



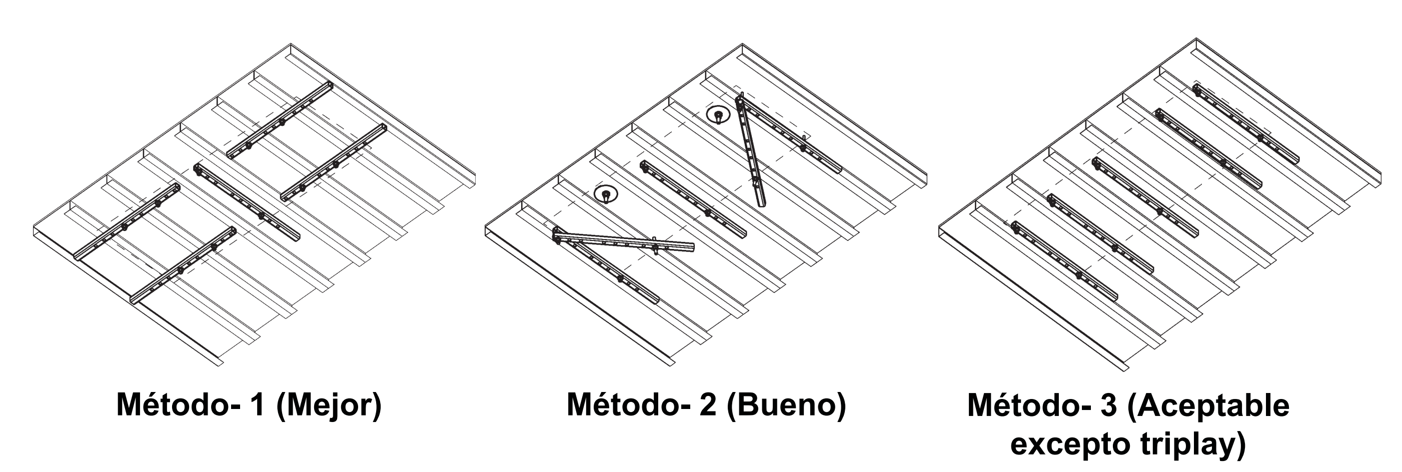
Tipo de piso en el vehículo 1 (Visto desde abajo)
Fig. 3-2

© MAXON Lift Corp. 2007



Método- 1 (Mejor) Método - 2 (Bueno) Método- 3 (Aceptable)

Tipo de piso en el vehículo 2 (Vista desde abajo)
Fig. 4-1



Método- 1 (Mejor) Método- 2 (Bueno) Método- 3 (Aceptable excepto triplay)

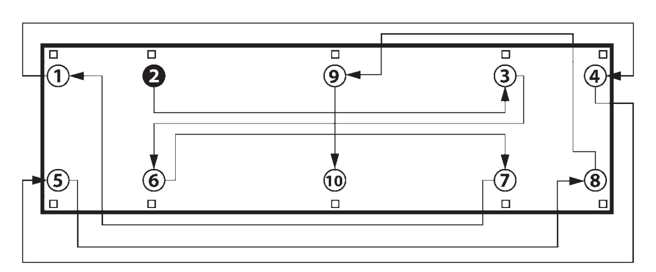
Tipo de piso en el vehículo 3 (Vista desde abajo)
Fig. 4-2

© MAXON Lift Corp. 2007

⚠ PRECAUCION

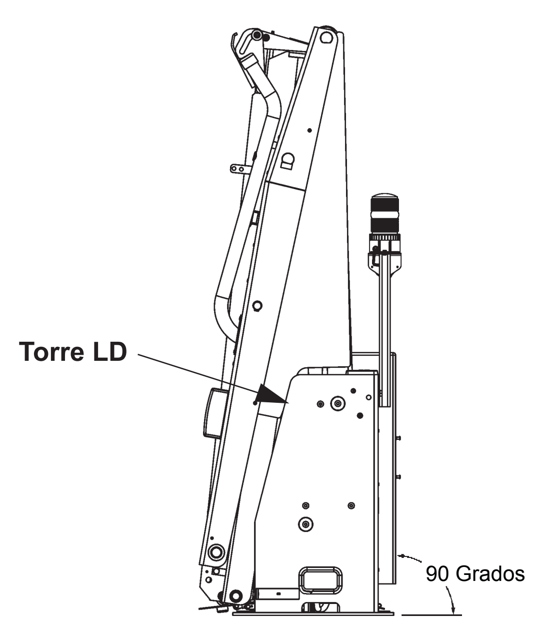
Para prevenir que el ensamble de la base se pandee, apriete los tornillos en la secuencia indicada en la siguiente nota. Una base pandeada puede resultar en mal alineamiento de los brazos de viaje del elevador y causar que el elevador opere incorrectamente (movimiento disparejo).

4. Apretar cada uno de los tornillos o tornillos cabeza y tuercas de seguridad en la secuencia correcta como se muestra en **Fig. 5-1**. Empezar apretando el tornillo numero **2**. Si el orificio del perno, no esta ocupado, omitirlo en la secuencia. Ajuste el torque de cada tornillo a **20 a 30 LBS.-FT**.



Secuencia para apretar pernos en la placa base
Fig. 5-1

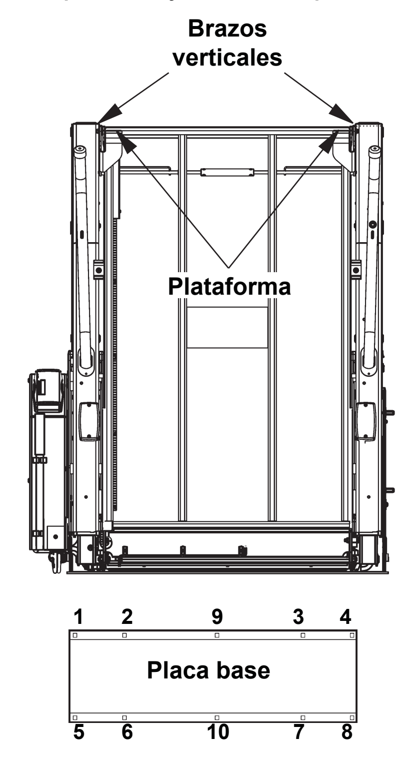
5. Revisar el elevador para corregir la alineación de la siguiente manera. Mida el ángulo entre la torre LD y la placa base **(Fig. 5-2)**. Repita para la torre LI. Ambas torres deben estar a 90 grados aproximadamente respecto a la placa base **(Fig. 5-2)**. Si alguna torre no esta a 90 grados, coloque una arandela de cuña (articulo del juego), entre la placa base y el piso del vehículo en el lado afectado de la placa base. Use los tornillos existentes para asegurar la cuña. Vuelva a apretar los tornillos de acuerdo al paso **4** y la **nota** que le sigue.



Alineación correcta
(Se muestra WL7-vers. C)
Fig. 5-2

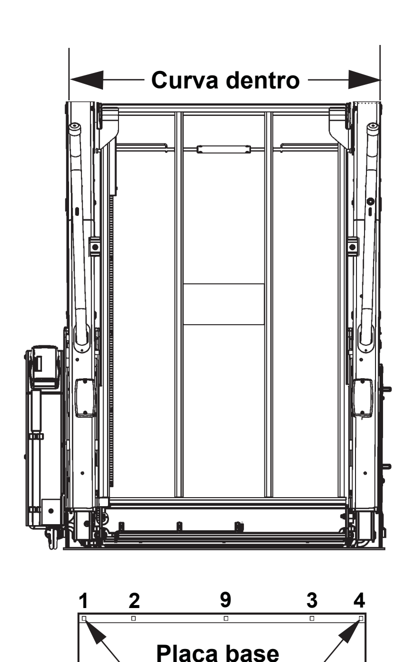
© MAXON Lift Corp. 2007

6. Revisar si el espaciamiento es correcto con el elevador anclado **(Fig. 6-1)** entre el brazo vertical y la plataforma. Si queda mucho espacio **(Fig. 6-2)** o muy poco **(Fig. 6-3)**, poner arandelas en los tornillos de la placa base como se muestra en la figura aplicable. Colocar la arandela (articulo del juego) entre la placa base y el piso del vehículo. Use los tornillos existentes para asegurar la cuña. Vuelva a apretar los tornillos de acuerdo al paso **4** y la **nota** que le sigue.

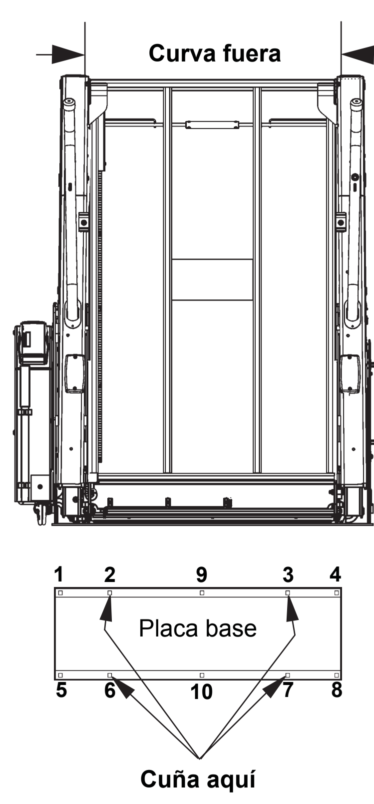


No se requieren cuñas

Espaciamiento correcto (Se muestra WL7-vers. C) Fig. 6-1



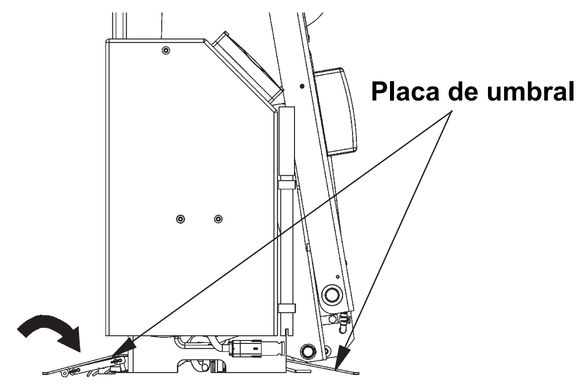
Espaciamiento excesivo (Se muestra WL7-vers. C) Fig. 6-2



Poco espaciamiento (Se muestra WL7-vers. C) Fig. 6-3

7. Para WL7 solamente, rotar la placa de umbral hasta que alcance la posición correcta sobre la placa base **(Fig. 6-4)**.

8. Ver el manual de instalación para terminar las revisiones, ajustes y **la lista de tareas de instalación terminada**. Ver **MP-04-01 para el WL7**, **MP-05-10 para el WL7A**, **MP-06-01 para el WL7-vers. B** y **MP-06-09 para el WL7-vers. C**.



Placa de umbral del WL7 se muestra en posición para operar el elevador Fig. 6-4

© MAXON Lift Corp. 2007